

www.lufberg.ru  
info@lufberg.ru



# Вентиляторы для прямоугольных каналов



Паспорт изделия



## 1. Введение

Вентиляторы предназначены для перемещения воздуха в системах приточно-вытяжной вентиляции с содержанием пыли и других твердых частиц не более 100 мг/куб. м.

Не предназначены для перемещения воздуха, содержащего липкие вещества, волокнистые и абразивные материалы, а также взрывоопасных газовых смесей и смесей, агрессивных к углеродистым сталям.

Вентиляторы монтируются непосредственно в воздуховод прямоугольного сечения систем вентиляции жилых, промышленных и складских помещений.

## 2. Основные характеристики

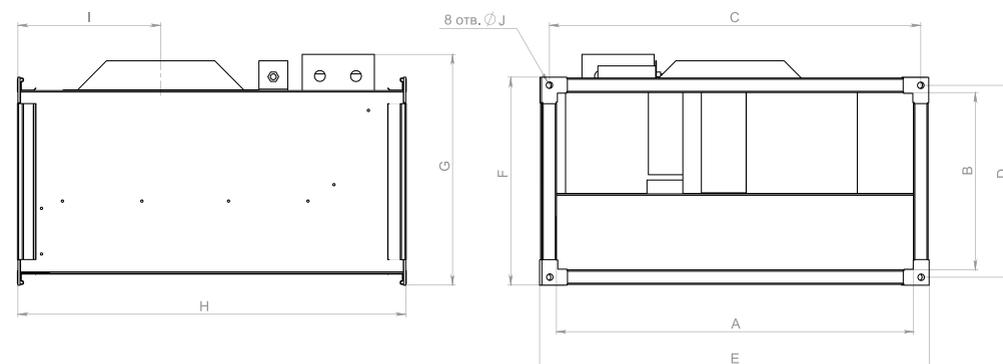
### 2.1. Технические характеристики

Модель	Макс. расход воздуха [м <sup>3</sup> /ч]	Напряжение [В]	Рабочий ток [А]	Потребляемая мощность [Вт]	Частота вращения [об/мин]	Макс. температура перемещаемого воздуха [°С]	«Схема электроподключения»	Масса [кг]
RL40-20-4D	1290	400 ~ 3ф	0,51	310	1250	70	1	13,2
RL40-20-4E	1100	230 ~ 1ф	1,45	290	1260	40	2	14,1
RL50-25-4D	1900	400 ~ 3ф	0,95	560	1340	40	1	18,5
RL50-25-4E	1600	230 ~ 1ф	2,30	510	1300	40	2	18,6
RL50-25-6D	1380	400 ~ 3ф	0,45	200	870	40	1	17,0
RL50-30-4D	2150	400 ~ 3ф	1,70	840	1380	50	1	23,5
RL50-30-4E	2000	230 ~ 1ф	3,00	690	1300	50	2	23,7
RL50-30-6D	1700	400 ~ 3ф	0,65	310	870	40	1	20,3

Модель	Макс. расход воздуха [м³/ч]	Напряжение [В]	Рабочий ток [А]	Потребляемая мощность [Вт]	Частота вращения [об/мин]	Макс. температура перемещаемого воздуха [°С]	«Схема электроподключения»	Масса [кг]
RL60-30-4D	3500	400 ~ 3ф	2,60	1500	1330	40	1	32,1
RL60-30-4E	2800	230 ~ 1ф	5,10	1150	1150	40	2	32,2
RL60-30-6D	1870	400 ~ 3ф	0,75	370	730	40	1	24,2
RL60-35-4D	4630	400 ~ 3ф	4,10	2500	1290	40	1	39,2
RL60-35-6D	3600	400 ~ 3ф	1,80	900	750	40	1	33,3
RL70-40-4D	6000	400 ~ 3ф	6,00	3700	1320	40	1	55,9
RL70-40-6D	4000	400 ~ 3ф	2,00	1100	790	40	1	41,5
RL80-50-4D	6700	400 ~ 3ф	8,10	5000	1350	40	1	82,0
RL80-50-6D	7300	400 ~ 3ф	4,90	2700	870	50	1	71,3
RL90-50-4D	6400	400 ~ 3ф	8,30	4900	1150	40	3	87,1
RL90-50-6D	9200	400 ~ 3ф	7,00	3750	850	40	1	87,1

## 2.2. Конструкция

- Корпус и детали вентиляторов изготовлены из оцинкованной листовой стали.
- Вентиляторы оснащены асинхронными одно и трех фазными двигателями с внешним ротором и рабочим колесом с загнутыми вперед лопатками.
- Для защиты от перегрева двигателя вентиляторов оснащены встроенными термоконтактами с выводами для подключения к внешнему устройству защиты.
- Электродвигатели имеют класс защиты IP54.



Модель	Размеры [мм]									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
RL40-20-4D	400	200	420	220	440	240	281	501	182	9
RL40-20-4E	400	200	420	220	440	240	281	501	182	9
RL50-25-4D	500	250	520	270	540	290	331	530	198	9
RL50-25-4E	500	250	520	270	540	290	331	530	198	9
RL50-25-6D	500	250	520	270	540	290	331	530	198	9
RL50-30-4D	500	300	520	320	540	340	381	565	209	9
RL50-30-4E	500	300	520	320	540	340	381	565	209	9
RL50-30-6D	500	300	520	320	540	340	381	565	209	9
RL60-30-4D	600	300	620	320	640	340	381	642	234	9
RL60-30-4E	600	300	620	320	640	340	381	642	234	9
RL60-30-6D	600	300	620	320	640	340	381	642	234	9
RL60-35-4D	600	350	620	370	640	390	431	720	258	9
RL60-35-6D	600	350	620	370	640	390	431	720	258	9
RL70-40-4D	700	400	720	420	740	440	481	780	282	9
RL70-40-6D	700	400	720	420	740	440	481	780	282	9
RL80-50-4D	800	500	820	520	840	540	581	885	315	11
RL80-50-6D	800	500	820	520	840	540	581	885	315	11
RL90-50-4D	900	500	930	530	960	560	591	985	350	11
RL90-50-6D	900	500	930	530	960	560	591	985	350	11

### 3. Комплект поставки

Вентиляторы поставляются в собранном виде, с прилагаемыми к ним паспортами.

### 4. Устройство и принцип работы

Двигатель с рабочим колесом установлен на монтажной панели, которая закреплена на стенке корпуса. Внутри корпуса находится диффузор, спираль (улитка) и фигурная перегородка с воздуховодами прямоугольного сечения.

При вращении рабочего колеса его энергия расходуется на перемещение потока воздуха через диффузор в спиральную камеру и далее через нагнетательный канал в вентиляционную систему.

### 5. Монтаж, эксплуатация и обслуживание

Монтаж вентиляторов должен производиться с учетом требований ГОСТ 12.4.021–75, а их эксплуатация с учетом ГОСТ 12.3.002–75.

Перед монтажом необходимо провести внешний осмотр вентиляторов для обнаружения возможных повреждений от транспортировки. Вручную провернуть рабочее колесо и убедиться в его плавном вращении.

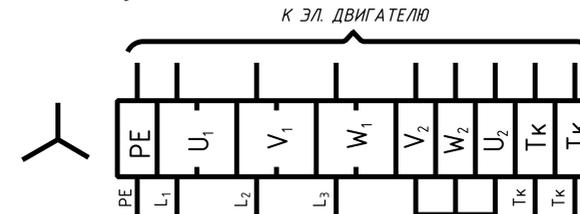
Проверить затяжку болтовых соединений двигателя к монтажной панели и панели к корпусу вентилятора.

Проверить сопротивление изоляции по каждой обмотке (величина сопротивления должна быть не менее 1 МОм — проверяется мегомметром с рабочим напряжением не ниже 500 В).

Подключение двигателя вентилятора к электросети производится по схеме, приведенной на внутренней стороне крышки клеммной коробки. Так же выбрать схему подключения можно по таблице с основными техническими характеристиками вентиляторов. Схемы подключения приведены ниже.

### 6. Схемы подключения

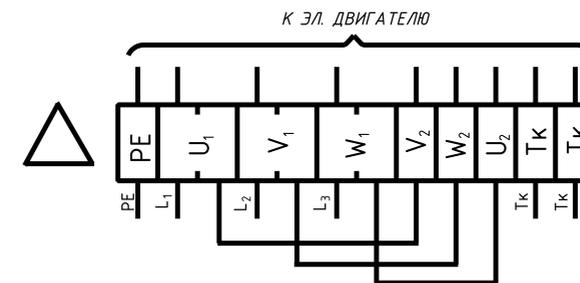
**Схема 1.** Подключение трехфазного двигателя вентилятора к электросети (кроме RL 90-50-4D).



**Схема 2.** Подключение однофазного двигателя вентилятора к электросети.



**Схема 3.** Подключение двигателя вентилятора RL 90-50-4D к электросети.



При пробном пуске необходимо убедиться в соответствии направления вращения рабочего колеса (при необходимости, изменить направление вращения переключением фаз).

Провести обкатку вентилятора в течение часа для выявления посторонних шумов, стуков и повышенной вибрации.

Обслуживание вентиляторов производить регулярно по графику, не зависимо от их технического состояния.

## 7. Меры безопасности

При подготовке вентиляторов к работе и при их эксплуатации необходимо соблюдать требования правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей изложенных в ГОСТ 12.4.021–75

Заземление вентиляторов должно производиться в соответствии с Правилами устройства электроустановок (ПЭУ).

К монтажу и эксплуатации вентиляторов допускаются только лица, изучившие соответствующую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Места установки вентиляторов должны предусматривать доступность к их обслуживанию в дальнейшем.

## 8. Хранение и транспортировка

Вентиляторы следует хранить в складских помещениях при температуре от 0 до +40 С и относительной влажности до 80%.

Вентиляторы могут транспортироваться железнодорожным, речным, морским или автомобильным транспортом, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем транспорте.

## 9. Гарантийные обязательства

9.1 Гарантийный срок на вентиляторы составляет 24 месяца при соблюдении условий хранения, транспортировки и эксплуатации, указанных в настоящем Паспорте.

9.2 В случае выхода изделия из строя в период гарантийного срока, предприятие-изготовитель принимает претензии только при получении от заказчика технически обоснованного акта с указанием характера неисправности, назначения помещения, условий эксплуатации и заполненного свидетельства о подключении.

9.3 При самостоятельном внесении изменений в электрическую схему изделие снимается с бесплатного гарантийного обслуживания.

9.4 Гарантийный и послегарантийный ремонт вентилятора осуществляется заводом-изготовителем по предъявлению гарантийного талона со штампом торговой организации и паспорта на изделие.

**Рекламации без технического акта и паспорта на изделие с заполненным свидетельством о пуско-наладочных испытаниях не принимаются!**

## 10. Утилизация

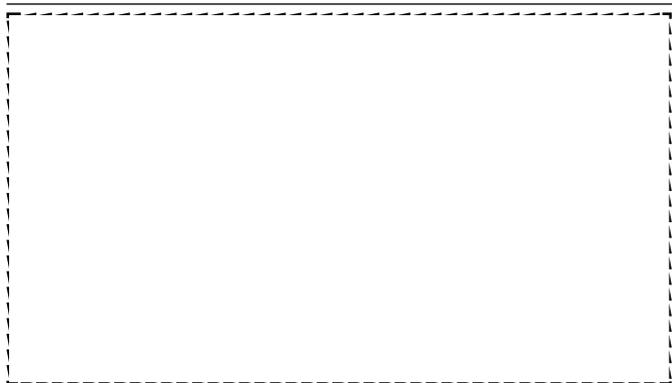
Все металлические части вентилятора могут быть утилизированы как металлолом.

Уплотнительные прокладки и другие неметаллические части демонтируются и сжигаются.

## 11. Возможные неисправности

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Недостаточная производительность вентилятора	1. Сопротивление воздушной сети выше расчетного.	Уменьшить сопротивление сети.
	2. Утечка воздуха через неплотности воздушной сети	Устранить утечки
Избыточная производительность вентилятора	Сопротивление воздушной сети ниже расчетного	Задрросселировать сеть
Повышенная вибрация вентиляторов	1. Ослаблена затяжка болтовых соединений.	Подтянуть болтовые соединения.
	2. Загрязнение рабочего колеса.	Очистить рабочее колесо от загрязнений.
	3. Нарушение балансировки мотор-колеса	Отбалансировать мотор-колесо

## 12. Свидетельство о приемке



Изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.003–83 (п. п. 2.1, 2.3, 5.2); ГОСТ 12.2.007.0–75 (п. п. 3.1.5, 3.2, 3.3.5, 3.3.7, 3.3.8, 3.5.1, 3.6.4, 3.7); ГОСТРМЭК60204–1–2007, технических условий ТУ 4861–001–67425051–2011, принят ОТК и признан годным для эксплуатации.

ОТК

м. п. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(личная подпись) (расшифровка подписи)

## 13. Гарантийный талон

(заполняется продающей организацией)

Модель \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_

Название покупающей организации/Ф. И. О. покупателя \_\_\_\_\_

Дата приобретения \_\_\_\_\_

Подпись представителя продающей организации \_\_\_\_\_

Печать продающей организации