

# KBT 250D4-IE2 THERMO FAN

Артикул **33557**

Тип документа: **Технический паспорт**

Дата создания: **2014-02-05**

Создано с помощью: **Systemair Онлайн Каталог**

## Описание

### Преимущества:

- Высокоэффективный IE2 двигатель
- Регулировка скорости при помощи преобразователя частоты
- Встроенные термисторы (PTC)
- Двигатель вынесен из потока перемещаемого воздуха
- Максимальная температура перемещаемого воздуха 120°C
- Низкий уровень шума
- Надёжен и прост в обслуживании

### Рекомендации по применению:

Вентиляторы KBT предназначены для вытяжной вентиляции с высокими температурами перемещаемой среды (до 120 °C), например, для кухонь ресторанов и др., для удаления газов при сварных работах, для вентиляции промышленных хлебопекарных печей и т.д.

**Конструкция:** Корпус выполнен из двух листов оцинкованной листовой стали и изолирован слоем минеральной ваты толщиной 50 мм. Вентиляторы KBT имеют откидную дверцу для удобства осмотра и обслуживания. Направление открытия дверцы можно менять с левого на правое. Вентилятор изолирован от корпуса с помощью соединителей, виброгасители встроены в несущую раму.

**Двигатель:** Вентиляторы KBT оборудованы высокоэффективными электродвигателями IE2, и рабочим колесом с загнутыми вперед лопатками из оцинкованной листовой стали. Двигатели KBT оснащены встроенными термисторами (PTC) с выводами для подключения к внешнему устройству защиты от перегрева.

**Регулирование скорости:** Регулирование скорости осуществляется при помощи частотного преобразователя.

**Монтаж:** KBT устанавливаются на несущую раму с виброгасителями, настенный монтаж осуществляется при помощи кронштейнов WBK (дополнительная принадлежность), допускается наружный монтаж при установке защитного кожуха WSD (дополнительная принадлежность).

**Сертификаты:** Сертификаты соответствия РФ и Украины

**Стандарт двигателей IE2:** Согласно с регламентом комиссии Европарламента (ЕС) № 640/2009 и требованиям по экологическому проектированию электрических двигателей, с 16 июня 2011 были введены новые международные классы эффективности двигателя. Принципы, определенные SEMER и EРАСТ являются международным стандартом для энергосберегающих высокоэффективных двигателей с частотой от 50 до 60 Гц, что делает использование двигателей IE2 обязательным.

С этой новой эффективной технологией мы предлагаем нашим клиентам много преимуществ, таких как дружелюбная к окружающей среде работа устройств, использование переработанной энергии и, следовательно, меньшее количество выбросов в атмосферу. IE2 двигатели более эффективны даже при частичной нагрузке, что позволяет настроить оборудование для работы в оптимальном режиме, в придачу, IE2 двигатели производят меньше шума и меньше нагреваются, что оказывает положительное влияние на эффективность двигателя и его охлаждение.

**ВНИМАНИЕ:** скорость в таких двигателях не регулируется изменением напряжения, таким образом, трансформатор для IE2 двигателей не используется.

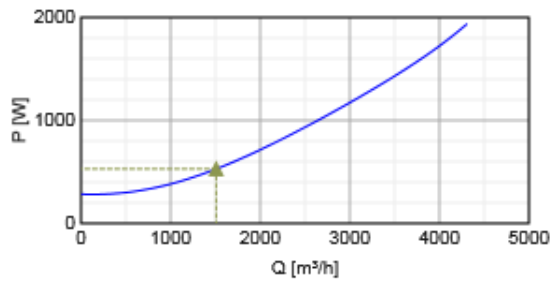
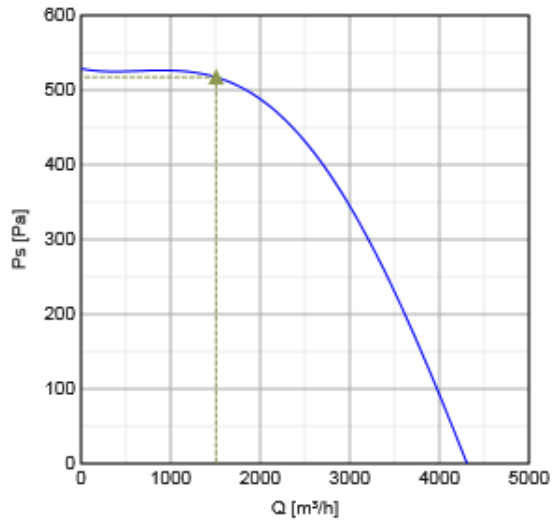


## Технические данные

Напряжение	400	В
Подключение	Y	
Частота	50	Гц
Фазность	3	~
Энергопотребление (P1)	1938	Вт
Ток	3.39	А
Пусковой ток	23	А
Макс. расход воздуха	4309	м³/ч
Частота вращения	1400	1/мин
Максимальная температура перемещаемого воздуха	120	°C
Уровень звукового давления на расстоянии 4м	44	дБ(А)
Уровень звукового давления на расстоянии 10м	36	дБ(А)
Вес	58	кг
Класс изоляции двигателя	F	

## Характеристики

### Диаграммы



### Гидравлические данные

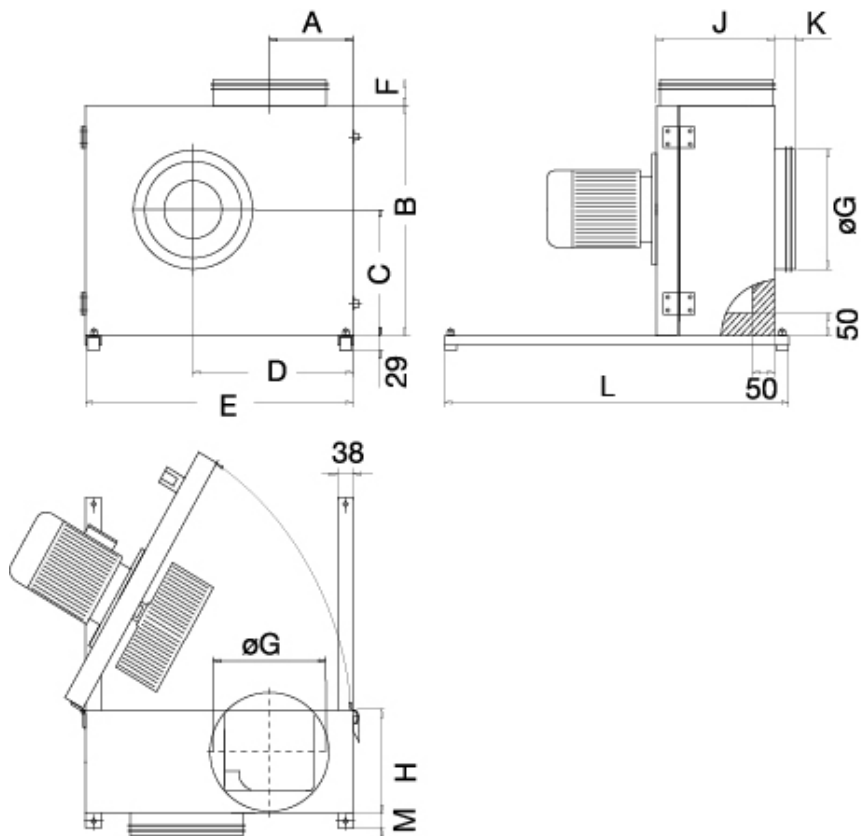
	Рабочая точка						
	Q [м³/ч]	Ps [Па]	P [Вт]	n [1/мин]	I [А]	SFP [кВт/м³/с]	U [В]
Макс. эффективность	▲ 1508	▲ 517	▲ 530	1480	2.23	1.26	400

### Шумовые характеристики

250D4	общ.	Октавные полосы частот, Гц							
		125	250	500	1k	2k	4k	8k	
LwA к входу	дБ(A)	85	83	79	76	72	70	66	62
LwA к выходу	дБ(A)	87	85	81	78	74	72	68	64
LwA к окружению	дБ(A)	67	65	61	58	54	52	48	44

Условия испытаний:  $qv = 0,41 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $Ps = 517 \text{ Па}$

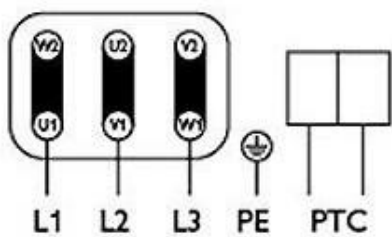
### Размеры



	A	B	C	D	E	F	øG	H	J	K	L	M
<b>КВТ 160</b>	127,4	382	213	248	435	91	160	149	207	50	470	55
<b>КВТ 180</b>	134,4	412	230	269	470	91	200	161	219	50	470	55
<b>КВТ 200</b>	142,7	445	249	292	510	91	200	174	232	50	470	55
<b>КВТ 225</b>	146,5	455	256	301	522	91	225	193	251	50	620	55
<b>КВТ 250</b>	160	500	282	333	576	125	250	213	272	70	620	55
<b>КВТ 280</b>	171,5	537	295	360	625	125	280	234	291	70	620	55

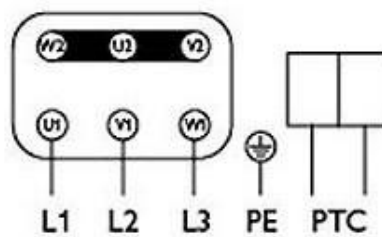
## Схема подключения

### Трёхфазный двигатель с термосопротивлением



3 x 230 В

Соединение обмоток  
"Треугольник"



3 x 400 В

Соединение обмоток  
"Звезда"

Изменение направления вращения осуществляется путём перестановки двух фаз