

KBR 315D2 IE2 THERMO FAN

Артикул **33559**

Тип документа: **Технический паспорт**

Дата создания: **2014-02-05**

Создано с помощью: **Systemair Онлайн Каталог**

Описание

Преимущества:

- Высокоэффективный IE2 двигатель
- Макс. температура перемещаемого воздуха 120°C
- Возможность регулирования скорости
- Встроенные термодатчики
- Низкий уровень шума
- Двигатель вынесен из воздушного потока
- Простой в установке и обслуживании

Рекомендации по применению: Вентиляторы KBR предназначены для вытяжной вентиляции с высокими температурами перемещаемой среды (до 120 °C), например, для кухонь ресторанов и др., для удаления газов при сварных работах, для вентиляции промышленных хлебопекарных печей и т.д.

Конструкция: Корпус выполнен из двух листов оцинкованной листовой стали и изолирован слоем минеральной ваты толщиной 50 мм. Вентиляторы KBR имеют откидную дверцу для удобства осмотра и обслуживания. Направление открытия дверцы можно менять с левого на правое. Вентилятор изолирован от корпуса с помощью соединителей, виброгасители встроены в несущую раму.

Двигатель: Вентиляторы KBR оборудованы высокоэффективными IE2 двигателями, с рабочим колесом с загнутыми назад лопатками из алюминия. Для защиты двигателя от перегрева, вентилятор оснащён встроенными термисторами (PTC) с выводами для подключения к внешнему устройству защиты от перегрева.

Регулирование скорости: Регулирование скорости осуществляется при помощи частотного преобразователя.

Монтаж: KBR устанавливаются на несущую раму с виброгасителями, настенный монтаж осуществляется при помощи кронштейнов WBK (дополнительная принадлежность), допускается наружный монтаж при установке защитного кожуха WSD (дополнительная принадлежность).

Сертификаты: Сертификаты соответствия РФ и Украины

Стандарт двигателей IE2: Согласно с регламентом комиссии Европарламента (ЕС) № 640/2009 и требованиям по экологическому проектированию электрических двигателей, с 16 июня 2011 были введены новые международные классы эффективности двигателя. Принципы, определенные SEMER и EPCAT являются международным стандартом для энергосберегающих высокоэффективных двигателей с частотой от 50 до 60 Гц, что делает использование двигателей IE2 обязательным.

С этой новой эффективной технологией мы предлагаем нашим клиентам много преимуществ, таких как дружелюбная к окружающей среде работа устройств, использование переработанной энергии и, следовательно, меньшее количество выбросов в атмосферу. IE2 двигатели более эффективны даже при частичной нагрузке, что позволяет настроить оборудование для работы в оптимальном режиме, в придачу, IE2 двигатели производят меньше шума и меньше нагреваются, что оказывает положительное влияние на эффективность двигателя и его охлаждение.

ВНИМАНИЕ: скорость в таких двигателях не регулируется изменением напряжения, таким образом, трансформатор для IE2 двигателей не используется.

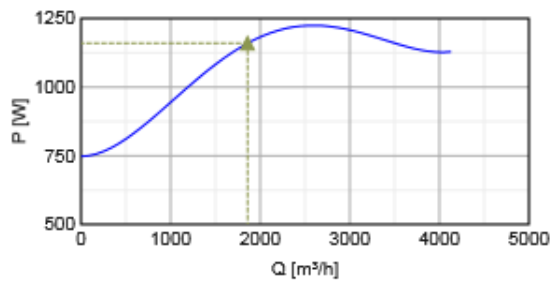
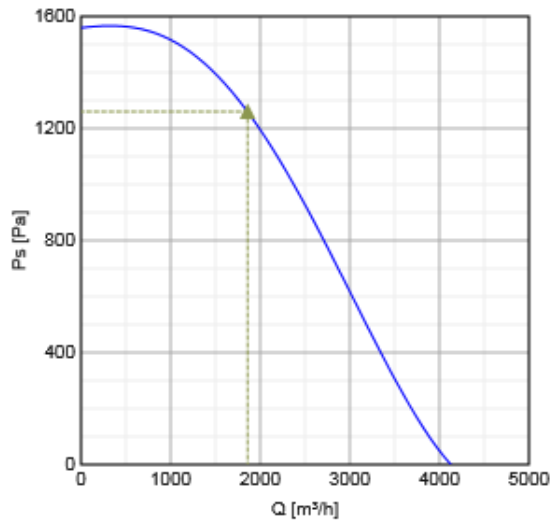


Технические данные

Напряжение	400	В
Подключение	Y	
Частота	50	Гц
Фазность	3	~
Энергопотребление (P1)	1225	Вт
Ток	2.31	А
Пусковой ток	22.4	А
Макс. расход воздуха	4129	м³/ч
Частота вращения	2929	1/мин
Максимальная температура перемещаемого воздуха	120	°C
Уровень звукового давления на расстоянии 4м	50	дБ(А)
Уровень звукового давления на расстоянии 10м	42	дБ(А)
Вес	68	кг
Класс изоляции двигателя	F	

Характеристики

Диаграммы



Гидравлические данные

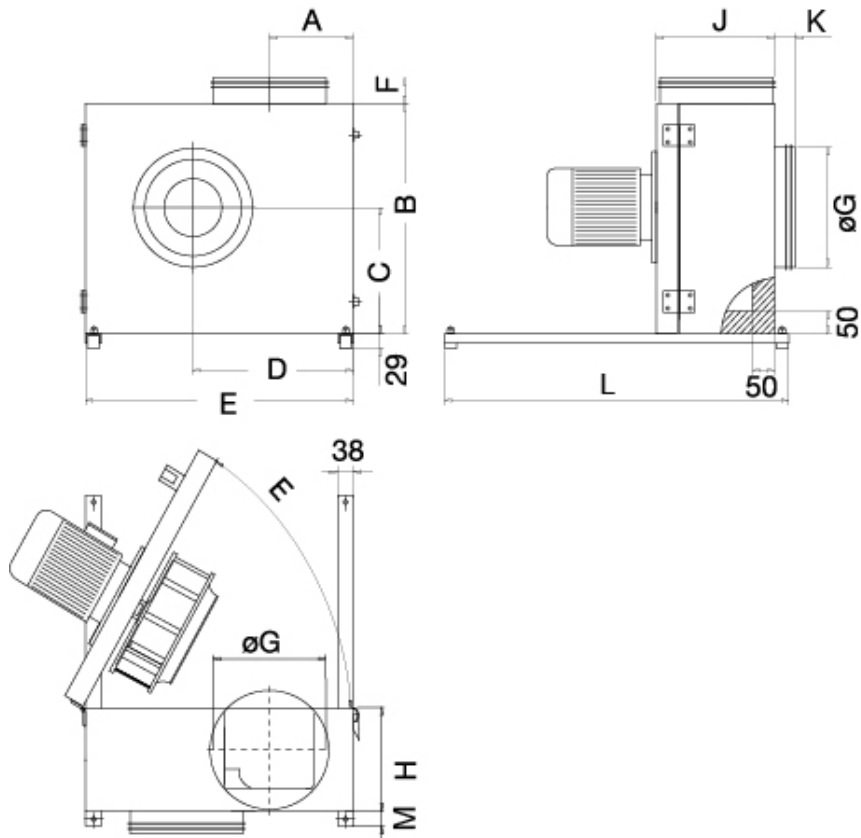
	Рабочая точка						
	Q [м³/ч]	Ps [Па]	P [Вт]	n [1/мин]	I [А]	SFP [кВт/м³/с]	U [В]
Макс. эффективность ▲	▲ 1858	▲ 1260	▲ 1160	2932	2.24	2.25	400

Шумовые характеристики

315D2		Октавные полосы частот, Гц							
		общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
LwA на входе	дБ(A)	91	89	88	83	81	77	71	68
LwA на выходе	дБ(A)	93	31	90	85	83	80	73	70
LwA к окружению	дБ(A)	73	71	70	65	63	59	53	50

Условия испытаний: $qv = 0,51 \text{ м}^3/\text{с}$, $P_s = 1260 \text{ Па}$

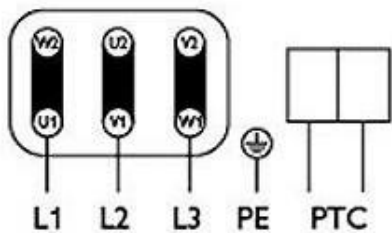
Размеры



	A	B	C	D	E	F	øG	H	J	K	L	M
KBR 280	171,5	537	295	360	625	125	280	234	291	70	620	55
KBR 315	187,5	600	339	398	690	125	315	249	307	70	770	55
KBR 355	206,7	655	372	451	770	125	355	273	331	70	770	55

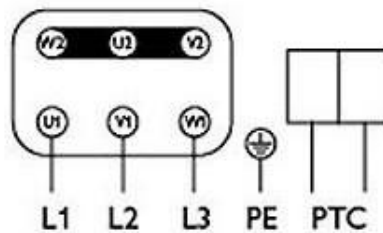
Схема подключения

Трёхфазный двигатель с термосопротивлением



3 x 230 В

Соединение обмоток
"Треугольник"



3 x 400 В

Соединение обмоток
"Звезда"

Изменение направления вращения осуществляется путём перестановки двух фаз